

**Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования
«Учебно-курсовой Комбинат – ЖБК-1»**

Утверждено
на педагогическом совете
от 16.01.2019г
протокол № 1

УТВЕРЖДАЮ
Директор ЧОУ ДПО
«Учебно-курсовой Комбинат – ЖБК-1»

/Е.В. Есина/
«17» 2019 г.
Приказ от «17» января 2019г

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБУЧЕНИЯ - ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ПОДГОТОВКИ, ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ
ПО ПРОФЕССИИ
«Маляр»**

Код профессии – 13450

Белгород 2019 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Маляр».

В программу включены: квалификационная характеристика, учебный план для подготовки новых рабочих на 1-й разряд, а также квалификационные характеристики, учебные планы для повышения квалификации рабочих на 2-й - 6-й разряды.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена на 2 месяца в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки рабочих.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает знания и профессиональные умения выше установленных квалификационной характеристикой, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих устанавливается на местах образовательным учреждением или учебным подразделением предприятия, на базе которых проводится обучение, в зависимости от целей и задач, сложности изучаемого материала и уровня квалификации обучаемого.

Обучение может осуществляться групповым методом.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (2014 г. выпуск 3, раздел «Металлопокрытия и окраска»).

В тематические планы изучаемых предметов могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой техники и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости, решается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим (педагогическим) советом и утверждаются председателем учебно-методического совета образовательного учреждения.

КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Маляр 1-го разряда

Характеристика работ. Окрашивание деталей в налаженных барабанах, автоматах, методом окунания и кистью без шпаклевки и грунтовки. Очистка окрашиваемых поверхностей от окалины, коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли и других налетов вручную щетками и скребками. Промывка деталей щелочами, водой и растворителями. Подготовка поверхностей под окраску. Обезжиривание поверхностей, покрытие олифой и грунтование. Перетираание лакокрасочных материалов на ручных краскотерках. Фильтрование лакокрасочных материалов. Варка и приготовление клея. Сушка окрашенных изделий. Промывка и очистка применяемых инструментов, кистей, трафаретов, тары, деталей краскораспылителей, аппаратов безвоздушного распыления, шлангов. Получение и подноска на рабочее место лакокрасочных материалов. Навешивание деталей, изделий на специальные приспособления и снятие их после окрашивания. Составление красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтов и замазок под руководством маляра более высокой квалификации.

Должен знать: приемы окрашивания деталей в барабанах, автоматах и методом окунания; правила подготовки поверхностей под окраску; требования, предъявляемые к очищаемой поверхности; о коррозии, окалине, защите деревянных поверхностей от древооточцев и способы защиты от них; наименование и виды красок, лаков, эмалей, грунтов, шпаклевок, составы шпаклевочных материалов; правила обслуживания сушильных камер и шкафов и режимы сушки изделий; способы перетирания красок вручную; назначение и условия применения малярного инструмента; составы и способы промывки и очистки применяемых инструментов, кистей различных типов, тары и краскораспылительных аппаратов.

Примеры работ

1. Арматура, изоляторы - покрытие асфальтированным лаком.
2. Баки - окрашивание.
3. Бирки из твердых материалов - обезжиривание, нанесение грунтовочного слоя.
4. Верстаки, стеллажи, тумбочки для инструмента - нанесение грунтовочного слоя.
5. Вилы - окрашивание.
6. Детали машин простой конфигурации - окрашивание.
7. Детали простой конфигурации (заглушки, скобы, платы, планки и т.п.), каркасы, кожухи - очистка, обезжиривание, нанесение грунтовочного слоя.
8. Детали судовые (шельфы, кницы и т.п.) и механизмы - очистка от загрязнений, промывка перед грунтованием, обезжиривание.
9. Детали литые, кронштейны, корпуса, основания - обезжиривание, нанесение грунтовочного слоя.
10. Заборы, решетки, ворота, ограждения - окрашивание.
11. Каркасы (катушки) электроизоляционные - очистка, обезжиривание, нанесение грунтовочного слоя.

12. Ключи гаечные, торцовые и специальные, плоскогубцы, кусачки и другие инструменты - окрашивание.
13. Кольца и лопатки роторов - окрашивание.
14. Комингсы, кожухи, настилы, набор деталей корпуса, стаканы шахт, трубы, фундаменты - обезжиривание.
15. Конструкции металлические и деревянные - очистка, обезжиривание, нанесение грунтовочного слоя.
16. Конструкции стальные - очистка от коррозии, масляных пятен.
17. Корпуса механизмов, выгородки, переборки, кницы, brackets и т.д. - очистка от коррозии, окалины и старого лакокрасочного покрытия.
18. Корпус судна, надстройки, переборки, выгородки, листы корпуса, бортовины снаружи - обезжиривание.
19. Корпус судна - очистка от мазута при доковании.
20. Крышки и коробки выводов электродвигателей - грунтование.
21. Материалы упаковочные - пропитка олифой.
22. Палубы - протирание соляровым маслом.
23. Пластины трансформаторные - окрашивание лаком в барабане.
24. Станины, щиты подшипников и предохранительные сварные конструкции, отливки чугунные и стальные для электромашин - очистка поверхностей и грунтование.
25. Тара разная - окрашивание.
26. Термоизоляция старая в судовых помещениях - снятие.
27. Фанера, рейки, палубный настил и др. изделия - покрытие олифой.
28. Цепи якорные - окрашивание каменноугольным лаком методом окунания.
29. Щиты, крышки подшипников, направляющие щитки вентиляторов и кожуха электродвигателей - грунтование и окрашивание.
30. Экраны защитные - очистка, обезжиривание, нанесение грунтовочного слоя.
31. Ящики приборные (металлические и неметаллические) упаковочные - очистка, обезжиривание, нанесение грунтовочного слоя.

Маляр 2-го разряда

Характеристика работ. Окрашивание поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок, грунтовочных слоев и шлифование их с помощью различных шлифовальных материалов. Подготовка изделий под лакирование по лаковой шпаклевке и для разделки под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора. Выравнивание поверхностей шпаклевкой с заделыванием дефектов. Нанесение цифр, букв и рисунка по трафаретам в один тон. Окрашивание деталей и изделий пульверизатором. Шлифование по сухому и по мокрому деревянных поверхностей после шпаклевания. Очистка окрашиваемых поверхностей от коррозии, окалины, обрастаний и старого лакокрасочного покрытия ручным механизированным инструментом и переносными дробеструйными пистолетами. Составление и растирание на краскотерочных машинах красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтов и замазок по заданной рецептуре.

Должен знать: устройство краскотерочных машин; назначение и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при малярных работах; способы выполнения лакокрасочных покрытий деталей и изделий из различных материалов; способы шлифования; шлифовальные материалы, применяемые под различные виды лакокрасочных материалов, и их физические свойства; рецепты составления красок, лаков, мастик, шпаклевок и замазок; способы смешивания красок по заданной рецептуре для получения необходимого колера и определения качества применяемых красок и лаков; правила хранения растворителей, красок, лаков и эмалей; режим сушки лакокрасочных покрытий; особенности очистки поверхностей из железобетона и стеклопластика.

Примеры работ

1. Авторегуляторы давления - окрашивание наружной поверхности серебром.
2. Арматура и детали электрические, армированные изоляторы разрядники - грунтование и окрашивание.
3. Балласт - подготовка поверхности и окрашивание.
4. Баллоны - окрашивание.
5. Блоки насосов, инжекторов - грунтование наружных поверхностей.
6. Блок-секции, баллоны, бортовины внутри, фундаменты, цистерны, отсеки, замкнутые объемы - обезжиривание.
7. Борта, переборки, днища, палубы, секции - грунтование.
8. Вал ротора - грунтование и окрашивание наружной и внутренней поверхности.
9. Вибраторы, вибропреобразователи, излучатели - очистка, обезжиривание, грунтование.
10. Волноводы и волноводные секции из латуни и меди - сплошное шпаклевание, шлифование и окрашивание.
11. Втулки боковые и упорные стальные - грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей.
12. Втулки, радиаторные и редуктивные шестерни - покрытие мастикой.
13. Детали и узлы машин, судов и оборудования - грунтование и окрашивание.
14. Зажимы, замки, задрайки, заглушки в сборе стальные - грунтование и окрашивание наружных поверхностей.
15. Клапаны предохранительные, масляные, крышки гнезд лопастей, крышки фильтров, каркасы, кронштейны - окрашивание внутренних поверхностей.
16. Коллекторы уравнивательные, кожухи стальные - грунтование наружных поверхностей.
17. Корпуса кондиционеров, фильтров, подшипников наружных, гнезд лопастей, эжекторов стальных - грунтование, окрашивание.
18. Корпуса приборные металлические и неметаллические - очистка, обезжиривание, грунтование, шпаклевание, окрашивание.
19. Кронштейны, секторы, корпуса рулевых машинок, трансформаторы - окрашивание.
20. Круги спасательные - шпаклевание и окрашивание.

21. Крышки опорно-упорные подшипника стальные - грунтование и окрашивание наружных поверхностей.
22. Крышки, платы, пластины - окраска пульверизатором.
23. Крышки сальников, сальники, кронштейны - очистка, обезжиривание, грунтование.
24. Крыши, рамы, тележки, детали тормоза, доски полового настила, ящики аккумуляторные и пожарные, дефлекторы локомотивов и вагонов - окрашивание.
25. Корпуса металлических судов вспомогательного назначения - окрашивание.
26. Корпуса судов деревянных, железобетонных и из стеклопластиков, не требующих высококачественной отделки - очистка поверхностей.
27. Кровати металлические - окрашивание.
28. Колонны, фермы, подкрановые балки, формы для железобетонных изделий - окрашивание.
29. Лебедки - грунтование и окрашивание наружных поверхностей.
30. Листы магнитопровода - покрытие электроизоляционными лаками и клеями.
31. Лобовые части статоров и роторов, асинхронные машины и обмотки магнитной системы синхронных электромашин - окрашивание.
32. Люки, трюмы, фундаменты - заливка цементным раствором.
33. Маслоохладители - грунтование и окрашивание наружной поверхности.
34. Маховики стальные и чугунные, хомуты, хвостовики - грунтование и окрашивание поверхностей.
35. Машины горные, оборудование и станки - окраска после ремонта, нанесение надписей по трафарету.
36. Настилы, кницы, кожухи, надстройки, переборки, бракетты, легкие выгородки - очистка от ржавчины.
37. Опоры, ободы в сборе и ограничители - грунтование и окрашивания наружных поверхностей.
38. Оснастка (леса, колонны, постели) - очистка от ржавчины, грунтование.
39. Панели, футляры, кожухи - окрашивание несколько раз пульверизатором.
40. Планки из оргстекла - окрашивание по 3 - 4 классам отделки.
41. Преобразователи, гидроусилители - обезжиривание, грунтование и окрашивание ручным и механическим способом.
42. Скобы, корпуса, планки, каркасы, кожухи, детали литые простой конфигурации - изоляция резьбовых и посадочных отверстий, шлифование после грунтования, окрашивание механизированным способом по 3 классу отделки.
43. Стаканы, втулки, сальники, корпуса, кожухи, каркасы, кронштейны - местное шпаклевание, шлифование, окрашивание.
44. Тракторы, катки, асфальтосмесители - окрашивание корпусов.
45. Трубы - оклеивание тканью, шпаклевание.
46. Трубы разных диаметров - окрашивание.
47. Трубы вентиляции - изоляция мастичными материалами.
48. Тяги стальные - грунтование и окрашивание наружных поверхностей.

49. Фильтры - обезжиривание, грунтование, шпаклевание, окрашивание ручным и механизированным способом.
50. Фильтры водяные и масляные - грунтование наружных поверхностей АГ-100 алюминиевой пудрой.
51. Шины монтажные - окрашивание.
52. Шины, шинопровода - шпаклевание.
53. Шкалы из органического стекла - изоляция и окрашивание.
54. Шкалы, лимбы - окрашивание.
55. Шлюпки - шпаклевание и окрашивание.
56. Шпунты и гребни обшивок грузовых вагонов - грунтование.
57. Штыри в сборе с цепочкой, шайбы, шпиндели в сборе, шпонки с цепочкой в сборе - грунтование наружных и внутренних поверхностей и окрашивание.
58. Экспанзит, поропласт и др. материалы - шпаклевание, шлифование и грунтование.
59. Электродвигатели, турбогенераторы - грунтование, шпаклевание, окрашивание.
60. Ящики почтовые металлические - очистка, грунтование и окрашивание.
61. Ящики и корпуса приборов - нанесение трафарета.

Маляр 3-го разряда

Характеристика работ. Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов, шлифование и полирование их. Разделка поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня. Нанесение рисунков и надписей по трафаретам в два-три тона; цифр и букв без трафаретов. Окрашивание деталей и поверхностей на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями. Отделка поверхностей набрызгиванием. Обработка поверхностей замедлителями коррозии. Регулирование подачи воздуха и краски в распылители. Покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками. Ручная очистка замкнутых объемов (цилиндров, отсеков). Окрашивание и очистка (ошкрябка) судов в доках. Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира. Нанесение лакокрасочных покрытий в месте расположения переменной ватерлинии судов, к отделке которых не предъявляется высоких требований. Изготовление несложных трафаретов. Варка клеев по заданной рецептуре. Составление смесей из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей. Подбор колера по заданным образцам. Смена и наклеивание линолеума, релина и других материалов. Подналадка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ.

Должен знать: принцип действия и способы подналадки механизмов и приспособлений, применяемых при малярных работах; устройство

электростатических установок поля и электростатических краскораспылителей, правила их регулирования по показаниям контрольно-измерительных приборов; правила защиты листового материала и профильного проката для судовых конструкций; способы окрашивания и лакирования изделий из различных материалов и процесс подготовки изделий под отделку; процесс разделки поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня; свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей и рецепты составления их; способы составления красок различных цветов и тонов; химический состав красок и правила подбора колеров; методы и способы наклеивания, смены линолеума, линкруста и других материалов; технические условия на отделку и сушку изделий.

Примеры работ

1. Автомобили легковые, кроме марок ЗИЛ и "Чайка", и автобусы - нанесение грунтовочного слоя, шпаклевание, шлифование, первичное и повторное окрашивание кузова.
2. Автомобили грузовые - окончательное окрашивание.
3. Арматура и оборудование судовое - окрашивание по 2 классу отделки.
4. Баржи - окрашивание.
5. Блоки регулирования - грунтование и шпаклевание наружных поверхностей.
6. Блок-секции, сложные фундаменты, бортовины внутри - механизированная очистка от ржавчины.
7. Двери, рамы - шпаклевание.
8. Двигатели крыльчатые - грунтование и окрашивание.
9. Детали литые и сварные для электромашин и аппаратов - шлифование после шпаклевания и окрашивания.
10. Емкости - покрытие лаком внутренней поверхности.
11. Замыкатели ЗС-Т - окрашивание наружной поверхности.
12. Кассеты кино- и фотоаппаратов - окрашивание.
13. Каркасы сварные крупноблочных станций и щитов управления - окрашивание.
14. Корпуса двигателей верхние и нижние - грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей.
15. Корпуса и крышки редукторов стальные - грунтование и окрашивание внутренних поверхностей.
16. Корпуса, столы и диски регулировочных и испытательных стендов - шлифование и окрашивание эмалью.
17. Корпус судна внутри и снаружи, надстройки - окрашивание.
18. Корпуса турбин - грунтование, шпаклевание и окрашивание наружных и внутренних поверхностей.
19. Корпуса электрораспределительных устройств - шпаклевание, грунтование, окрашивание.
20. Краны, мосты, опоры линий электропередачи - окрашивание.
21. Кузовы грузовых вагонов, котлы цистерн и паровозов, универсальные контейнеры - окрашивание.
22. Маслопроводы стальные - окрашивание внутренних поверхностей.

23. Машины, станки, аппараты, приборы и другое оборудование - окрашивание.
24. Механизмы судовые, устройства - шпаклевание, окрашивание ручным и механизированным способом.
25. Опоры гибкие, стальные - грунтование и шпаклевание наружных поверхностей.
26. Палубы - нанесение мастик.
27. Панели металлические и деревянные для радиоприборов - окрашивание и отделка.
28. Переключатели "С" ПС-1 стальные - грунтование наружной поверхности и окрашивание.
29. Плитки облицовочные и фасонные - облицовка вертикальных поверхностей.
30. Поверхности судов, вагонов - наклеивание линолеума, линкруста, релина.
31. Поверхности судовых помещений, панели, раскладки - шлифование по шпаклевке и грунту, окрашивание эмалями и лаками.
32. Поверхности конструкций и изделий - окрашивание установками типа УРЦ-1.
33. Поверхности конструкций - нанесение мастики "Адем" ручным способом.
34. Поверхности судовые металлические, деревянные, по изоляции в закрытых помещениях, корпус судна снаружи по резине и стеклопластику, сложные фундаменты, шахты, рули - окрашивание ручным и механическим способом.
35. Покрытие "ЛАК" - наклеивание и снятие трафаретов.
36. Рамы, двери, фрамуги - окрашивание и покрытие лаками.
37. Роторы сварные стальные - грунтование и окрашивание внутренних поверхностей.
38. Стаканы, втулки, сальники, малогабаритные кронштейны, корпуса, кожухи, каркасы - сплошное шпаклевание, шлифование, окрашивание по 2 и 3 классу отделки.
39. Счетные, швейные и пишущие машины - окрашивание и полирование.
40. Столбы, щитки - разделка под простой рисунок различных пород дерева.
41. Стены, полки, мебель снаружи и внутри, потолки и крыши локомотивов и цельнометаллических вагонов, вагонов с машинным охлаждением и изотермических вагонов с металлическим кузовом - шлифование, нанесение выявительного слоя кистью, распылителем или валиком.
42. Суда железобетонные - окрашивание.
43. Троллейбусы и вагоны метро - склеивание панелей и потолка, салона хлопчатобумажной тканью, склеивание панелей линкрустом, шлифование по сплошной шпаклевке, нанесение второго и третьего слоев эмали кистью и краскораспылителем.
44. Трубы и металлическая арматура локомотивов и вагонов - окрашивание.
45. Трубы вентиляционные - окрашивание.
46. Трюмы грузовые - окрашивание по стеклоткани эмалями типа ЭП.
47. Тяги стальные - грунтование и окрашивание наружных поверхностей.
48. УПК с приборами - грунтование и окрашивание наружной поверхности.
49. Футляры электроаппаратуры - лакирование и полирование.

50. Цепи якорные - окрашивание.
51. Цистерны, отсеки, замкнутые объемы - очистка от ржавчины и непрочно сцепленной окалины ручным способом, грунтование и окрашивание.
52. Шкалы металлические - накатка валиком, заливка гравировки в несколько цветов.
53. Электродвигатели, турбогенераторы - окончательное окрашивание.
54. Ящики и шкафы, металлические панели станций и щитов управления - шлифование, окрашивание и отделка.

Маляр 4-го разряда

Характеристика работ. Высококачественное окрашивание поверхностей сухими порошками, различными красками и лаками в несколько тонов и отделка поверхностей с шлифованием, лакированием и полированием. Торцевание и флайцевание окрашенных поверхностей. Протягивание филенок с подтушевкой. Нанесение рисунков на поверхности по трафаретам в четыре и более тонов. Разделка поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня. Самостоятельное составление сложных колеров. Реставрация окрашенных поверхностей, линкруста, линолеума и других материалов. Лакокрасочные покрытия по стеклу и керамической эмали. Изготовление сложных трафаретов и гребенок для разделки окрашиваемых поверхностей. Наклеивание коврового линолеума, павинола и других материалов. Окрашивание после грунтования поверхностей методом холодного безвоздушного распыления. Окрашивание деталей, изделий, приборов в тропическом исполнении. Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира. Механизированная очистка корпусов судов от коррозии, окалины, обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами со сдачей работ по образцам и эталонам и водой под высоким давлением. Определение качества применяемых лакокрасочных материалов. Наладка механизмов, применяемых в производстве малярных работ.

Должен знать: устройство и способы наладки механизмов и приспособлений, применяемых при малярных работах; способы выполнения малярных работ с высококачественной отделкой; процесс разделки поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня; особенности механизированной очистки поверхностей и корпусов от обрастания и старого лакокрасочного покрытия; технические условия и требования на окрашивание и лакирование; способы реставрации окрашенных поверхностей, линкруста, линолеума и других материалов.

Примеры работ

1. Автомобили легковые, кроме марок ЗИЛ, "Чайка", и автобусы - окончательное окрашивание, отделка и полирование.
2. Ватерлинии и марки углубления - окрашивание синтетическими и масляными красками.

3. Детали на экспорт и экспонаты выставочные - окрашивание по 1 классу отделки.
4. Изделия специальные судовые (Зс-95, УПВ) - окрашивание по 1 классу отделки.
5. Катера - окрашивание.
6. Корпуса, кронштейны основания, детали литые сложной конфигурации - окрашивание по 2 классу отделки.
7. Корпуса подшипников на экспорт - окрашивание по 1 - 2 классу отделки.
8. Корпуса приборов и блоков, крышки, панели, лицевые каркасы, кронштейны, антенны - окрашивание по 1 - 2 классу отделки, наружное декоративное окрашивание.
9. Корпус судна, конструкции судовые и поверхности судовых помещений (отсеков, танков, цистерн) - грунтование и окрашивание методом холодного воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов.
10. Обтекатели - окрашивание.
11. Палубы в жилых и служебных помещениях судов - настил линолеума, релина, эгелита.
12. Поверхности конструкций - нанесение мастики "Адем" аппаратом "Пласт".
13. Поверхности металлических закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн) - грунтование и окрашивание эпоксидными красками.
14. Поверхности полотняные салонов самолетов - покрытие многослойное лаками и красками.
15. Покрытие "ЛАК" - замер специальных параметров.
16. Помещения жилые, служебные - выравнивание поверхностей палуб мастиками под наклеивание линолеума.
17. Статоры и роторы - покрытие внутренних и наружных диаметров, обмоток электроизоляционными эмалями, лаками.
18. Стены, полки, мебель снаружи и внутри, потолки и крыши локомотивов, цельнометаллических вагонов, вагонов с машинным охлаждением, изотермических вагонов с металлическим кузовом и каюты судов - окрашивание и покрытие лаком кистью, распылителем или валиком.
19. Суда, фюзеляжи, крылья самолетов и стенки туристических и служебных вагонов - нанесение отличительных надписей и маркировок.
20. Троллейбусы и вагоны метро - окончательное окрашивание и отделка.
21. Цистерны питьевые - окрашивание.
22. Электроприборы, электромашины крупногабаритные - окрашивание и полирование.

Маляр 5-го разряда

Характеристика работ. Высококачественное окрашивание поверхностей различными красками с лакированием, полированием, орнаментальной и художественной многоцветной отделкой. Разделка поверхностей под ценные породы дерева. Высококачественное окрашивание после грунтования методом холодного безвоздушного распыления. Грунтование,

антикоррозийное покрытие, покрытие необрастающими и противообрастающими красками, анодная и катодная защита судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей. Реставрация художественных надписей.

Должен знать: способы выполнения малярных работ с художественной и орнаментальной отделкой и методом холодного безвоздушного распыления; процесс разделки поверхностей под ценные породы дерева; рецептуру, физико-химические свойства красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки; виды сложных росписей и шрифтов; свойства и сорта пигментов, растворителей, масел, лаков, силикатов, смол и других применяемых в малярном деле материалов; методы испытания лаков и красок на стойкость и вязкость; технические условия на окончательную отделку изделий, деталей и поверхностей; режимы сушки лакокрасочных покрытий; требования, предъявляемые к подготовке поверхностей под антикоррозийную, анодную и катодную защиту; защитные схемы грунтования и окрашивания подводной части судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей; способы реставрации художественных надписей.

Примеры работ

1. Автомобили легковые марок ЗИЛ, "Чайка" - окончательное окрашивание, отделка лаками и эмалевыми красками.
2. Гербы, орнаменты, сложные надписи - художественное выполнение по эскизам и рисункам.
3. Корпуса приборов на экспорт - окрашивание по 1 классу отделки.
4. Корпуса приборов, эксплуатируемые в морской воде, в тропических условиях - окрашивание.
5. Корпус судна, конструкции судовые и поверхности судовых помещений (отсеков, танков, цистерн) - грунтование и окрашивание методом горячего воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов.
6. Корпус судна и другие металлоконструкции в подводной части - замеры удельного поперечного сопротивления лакокрасочного покрытия с предварительной разметкой точек замеров.
7. Надстройка пассажирских судов - окрашивание.
8. Панели, щиты, схемы - художественная отделка поверхностей.
9. Салоны судов, пассажирских самолетов, туристических и служебных пассажирских вагонов - отделка по металлу, дереву, пластмассе.

Маляр 6-го разряда

Характеристика работ. Экспериментальное окрашивание и отделка изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов. Реставрация художественных росписей и рисунков. Декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений. Окрашивание после грунтования поверхностей методом горячего безвоздушного распыления на установках. Нанесение необрастающих термопластических красок аппаратами. Защита

необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме. Роспись по рисункам и эскизам от руки.

Должен знать: способы выполнения и требования, предъявляемые к экспериментальной окраске и отделке изделий и поверхностей; устройство и способы наладки установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок; схемы защиты необрастающими красками; способы реставрации художественных росписей и рисунков.

Примеры работ

1. Конструкции судовые - нанесение толстослойных покрытий.
2. Поверхности внутренних стен пассажирских судов, самолетов, туристических и служебных вагонов - роспись по рисункам и эскизам от руки.
3. Салоны, вестибюли, каюты "Люкс" пассажирских судов, самолетов, вагонов и прогулочных яхт - художественная отделка, защитное покрытие.
4. Экспонаты выставочные машин, аппаратов и приборов - многослойное и многоцветное окрашивание, лакирование, шлифование и полирование.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для подготовки рабочих по профессии 13450 Маляр 3-4 разряда

№ п\п	Наименование учебных дисциплин	подготовка	Повышение квалификации
	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	120	72
1.	Экономический курс	4	2
1.1	Введение в профессию	4	2
2.	Технический курс	20	10
2.1	Материаловедение	4	2
2.2	Электротехника	4	2
2.3	Охрана труда. Средства индивидуальной защиты. Техника безопасности при проведении работ	12	6
3.	Специальный курс	96	60
3.1	Инструмент и оборудование для проведения ремонтных работ	12	6
3.2	Цветоведение	18	8
3.3	Технология покрасочных работ	24	18
3.4	Окрашивание различных поверхностей	42	28
4.	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	192	80
-	Квалификационный экзамен	8	8
	ВСЕГО:	320	160

Учебная программа предназначена для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Маляр» на 1-й -6-й разряды.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

Производственное обучение на рабочих местах предприятий или на рабочих местах по месту работы обучаемого согласно договоров.

